

招标公告

根据《中华人民共和国政府采购法》及有关规定，经义乌市中心医院党委会研究批准，现对义乌市中心医院输液科输液椅项目进行招标采购。

一、采购方式：询价招标

二、采购内容：三人位输液椅 45 条（135 位）

三、采购预算及最高限价：86400 元，本次预算即为最高限价

四、投标单位的资格要求：

- (1) 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条对供应商的要求；
- (2) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。违法记录的认定标准为：在公开网站上能查到的被财政部或浙江省财政厅处理（或处罚）而处于暂停政府采购资格期的或处于暂停承接业务资格期的；或被国家级、浙江省级、义乌市级行业主管部门处罚处于暂停承接业务资格期的；或被义乌市政府采购监管部门列入不良行为还在公示期内的或者处于暂停政府采购资格期的；
- (3) 该行业国家规定必备的资质、资格。

五、招标文件领取时间和地点：于 2019 年 8 月 2 日至 2019 年 8 月 9 日（上午 8:00-11:30，下午 13:30-16:30，节假日除外）到义乌市中心医院领取招标文件，详细地址：义乌市南门街 519 号义乌市中心医院门诊楼一楼物资供应科。

六、具体要求：后附输液椅参数要求。

七、开标时间、地点和形式：

开标时间：2019 年 8 月 12 日下午 14:30

开标地点：行政楼四楼多功能厅。

开标形式：开标时间截止前投标单位携带投标文件以密封形式递交至物资供应科。

八、业务咨询：

采购人：义乌市中心医院

联系人：李韧；联系电话：0579-85209550



输液椅要求

1、3人位(4个扶手 2个站脚 4个输液杆)产品尺寸不小于:

L1850*W650*H900mm, 3人位重量达>74公斤;座板宽 \geq 530mm 座深 \geq 450mm
靠背高 \geq 550mm 座高 \geq 420mm ;

2、具体参数材质说明:

2.1 座背椅面为聚氨酯 PU 材质, 颜色为蓝色。

模具内一体发泡成型, 具有良好的耐油性, 耐磨性, 耐老化性, 耐化学性测试等, 环保无毒。座 PU 厚度 $>$ 20mm, 背 PU 厚度 $>$ 20mm, 椅座, 椅背外付加强钢板, 稳固性能好, 钢板厚度达 \geq 1.8mm 优质冷轧钢板材, 整体冲压成形, 表面均匀分布圆形透气孔, 孔径 \leq Φ 4mm, 孔距 \leq 4mm, 无任何焊接锐角。表面做酸洗/磷化防锈处理后, 再进行表面静电环氧基粉末或聚脂喷涂, 确保涂层均匀, 附着力强, 无针孔、起泡、开裂等缺陷。具有防静电、防腐蚀性良好, 能适用于医用场所特殊环境。椅座与椅座间距为 6CM 为安全距离间隙。椅座及椅背应该按照人体维度设计, 坐感舒适。

2.2. 扶手与椅脚: 三人位扶手数量 4 个, 二人位扶手数量 3 个。采用优质铝合金压铸成型, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。扶手面宽 \geq 40mm, 扶手长度 \geq 380mm, 椅脚长度 \geq 570mm, 扶手面离地高度 \geq 600mm。调节脚垫为优质 PP 脚垫, 脚垫底部圆形直径 \geq 75mm, 蜂巢式是构造, 牢固接触地面, 与地面接触无响声, 沉稳大方, 具有保护地面用途。

2.3 输液杆为可伸缩设计。

2.4. 承重横梁采用端面直径 \geq 80mm、厚度 \geq 2.5mm 六角钢管, 结构厚重, 表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理, 承载力好, 美观大方, 表面平整光滑, 不能有凹凸不平导致容易藏尘藏灰的现像发生。

2.5. 整套安全性能好, 结构稳定, 五金部分皆由高品质部件组成, 外皮和内芯层均由高密度聚氨酯 PU 材料通过模具一次发泡成型, 具有良好的坐感, 有良好的减震作用, 不易使人(尤其是老人孕妇小孩)受伤。分子结构紧密, 耐用耐磨。防水防菌易清洁。

3. 质保期: 三年。

4. 数量 135 位。

5. 付款方式: 货物在安装、调试验收合格, 收到发票后 90 个工作日内支付至合同总额的 90%; 余额 10%在质保期满后 1 个月内付清。